

ZADEVA: Splošne in posebne tehnične zahteve za prehodne tirnice**1. Splošne zahteve**

Vsi uporabljeni materiali pri izdelavi prehodnih tirnic morajo biti novi in morajo ustrezati zahtevam v nadaljevanju navedenih standardov.

Pogoji uporabe:

Osnovna oblika tirnic:	49E1, 60E1
Nagib tirnic:	1:neskončno, 1:20, 1:40
Osnovna širina tira:	1435 mm
Pritrdilni sistem:	*togi: »K« *elastični: »SKL-2«, »SKL-12«, »SKL-12b«, »Pandrol e-sponka«
Oсна obremenitev tira:	22,5 t/os
Dolžinska bremenitev tira:	8 t/m tira
Letna obremenitev tira:	20 mio. ton
Hitrost vožnje vlakov:	≤ 160 km/h

2. Tehnične zahteve**2.1. Standardi**

- SIST EN 16273 – Prekovane prehodne tirnice
- SIST EN 13674-1 – Vignolove tirnice z maso 46 kg/m in več
- UIC 860 – Technical specification for the supply of rails

2.2. Pravilnik o zgornjem ustroju železniških prog

Pravilnik o zgornjem ustroju železniških prog Ur.l. št. 92/10 z dne 19.11.2010 z vsemi dopolnitvami, ki velja v sistemu Javne železniške infrastrukture (JŽI) v Republiki Sloveniji.

2.3. Zakon o varnosti v železniškem prometu

Zakon o varnosti v železniškem prometu Ur.l. št. 30/18 z dne 26.04.2018 z vsemi dopolnitvami, ki velja v sistemu Javne železniške infrastrukture (JŽI) v Republiki Sloveniji.

2.4. Tehnične specifikacije za interoperabilnost (TSI–infrastruktura)

UREDBA KOMISIJE (EU) št. 1299/2014 z dne 18. novembra 2014 o tehničnih specifikacijah za interoperabilnost v zvezi s podsistemom „infrastruktura“ železniškega sistema v Evropski uniji, z vsemi dopolnitvami.



3. Posebne tehnične zahteve

3.1. Profil tirnice

Prehodne tirnice morajo biti izdelane iz tirnic oblike 49E1 in 60E1.

3.2. Kakovost materialov - vrste jekla

Prehodne tirnice morajo biti izdelane iz tirnic vrste jekla R350HT (trdota min. 350 HBW, natezna trdnost min. 1175 N/mm²).

3.3. Način izdelave

Profil tirnice 60E1 mora biti vroče prekovan v profil 49E1 in elektro uporovno zavarjen s profilom tirnice 49E1.

3.4. Letnica izdelave tirnic

Prehodne tirnice morajo biti izdelane iz novih tirnic. Letnice izdelave tirnic je praviloma enaka letnici prevzema ali eno leto nazaj po predhodnem soglasju naročnika.

3.5. Druge tehnične rešitve in izboljšave

Proizvajalec lahko predlaga tudi druge tehnične rešitve in izboljšave, od sedaj uveljavljenih, vendar mora predhodno dobiti potrditev s strani naročnika in pridobiti dovoljenje za vgradnjo, če gre za element, za katerega se to zahteva.

V kolikor dobavitelj, na zahtevo naročnika ponudi drugačne tehnične rešitve in izboljšave, od sedaj uveljavljenih, mora predhodno dobiti potrditev s strani naročnika in pridobiti dovoljenje za vgradnjo, če gre za element, za katerega se to zahteva.

4. Tehnična dokumentacija

Proizvajalec mora naročniku pred začetkom izdelave prehodnih tirnic poslati v potrditev načrte s tehničnimi rešitvami, ki so bile zahtevane v naročilu in tehnični dokumentaciji.

Proizvajalec mora naročniku ob pričetku kakovostnega pregleda predati 2 tiskana izvoda celotne dokumentacije, za izdelane prehodne tirnice, ki zajema najmanj:

- *Načrte,*
- *Certifikate za uporabljene materiale,*
- *Certifikate, meritve (Ultrazvočni pregled) in poročila interne kontrole,*
- *Izjavo o skladnosti,*
- *Dokazila in drugo.*

*Pripravil:
Rok Bajec*